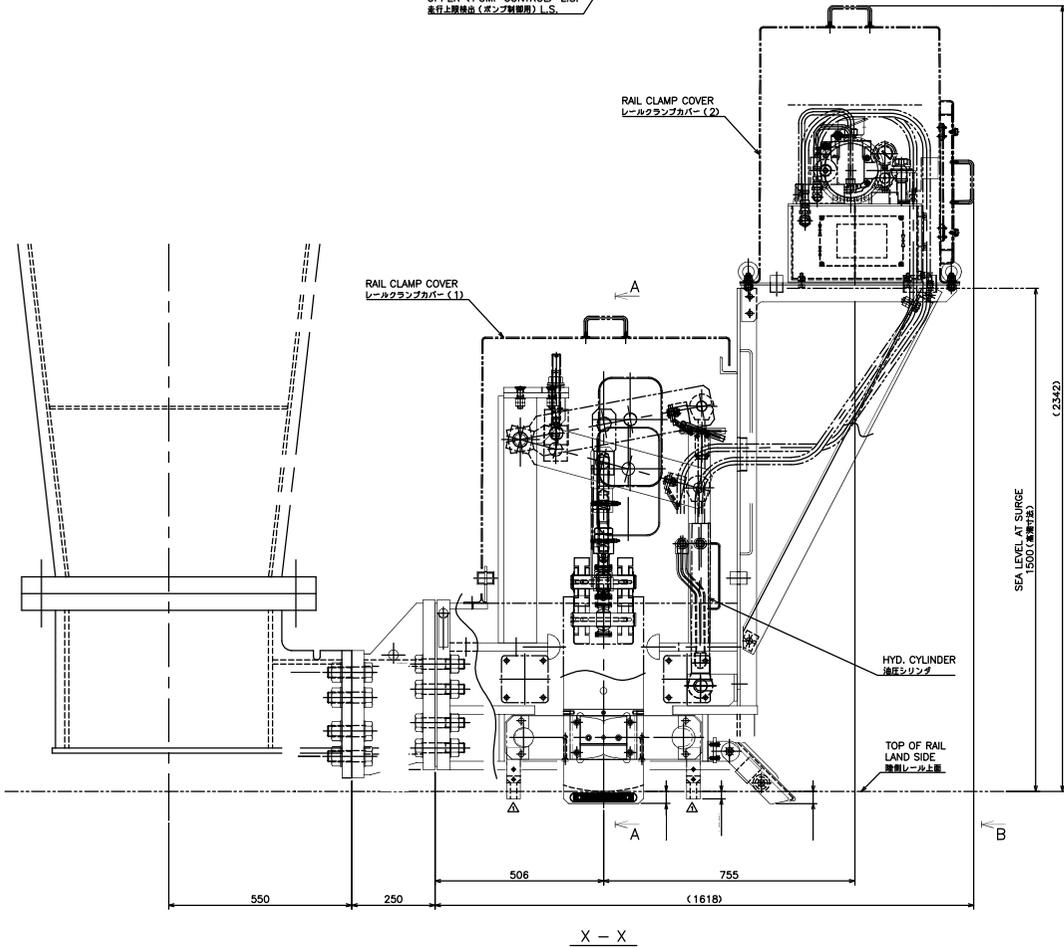
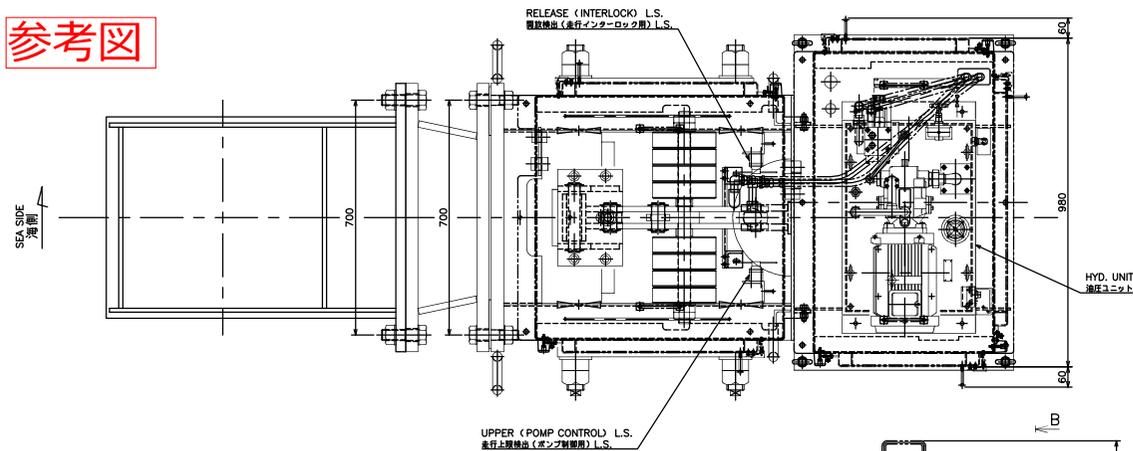


参考図



RAIL CLAM PRINCIPAL ITEMS
レールクランプ主要目

HOLD POWER
保持力 : 588kN (60t)

OPEN TIME
開錠時間 : 2s~3s

GRIP TIME
締め時間 : 15s~17s

TIME FOR THE LEVER TO TOUCH THE RAIL SURFACE
レバーがレール面に接触するまでの時間 : 3.7s~4.2s

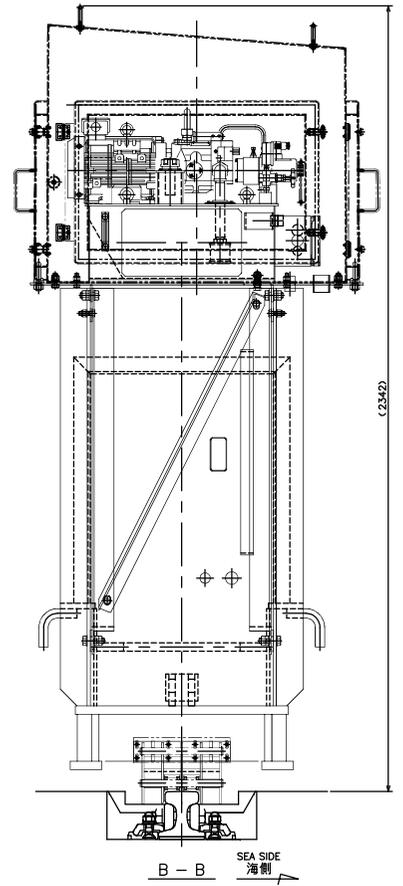
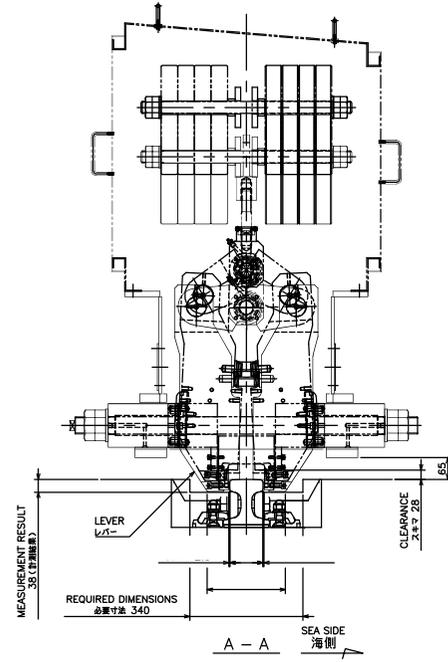
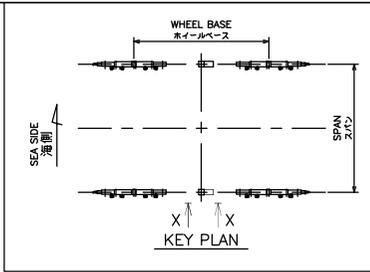
QUANTITY OF RAIL CENTERING : HORIZONTAL FLOAT
レールセンタリング量 : 水平方向 ±40mm

VERTICAL FLOAT
垂直方向 ±13mm

QUANTITY OF VERTICAL FLOAT
垂直方向移動量 ±13mm

QUANTITY OF HORIZONTAL FLOAT
水平方向移動量 ±40mm

QUANTITY OF RAIL CENTERING
レールセンタリング量



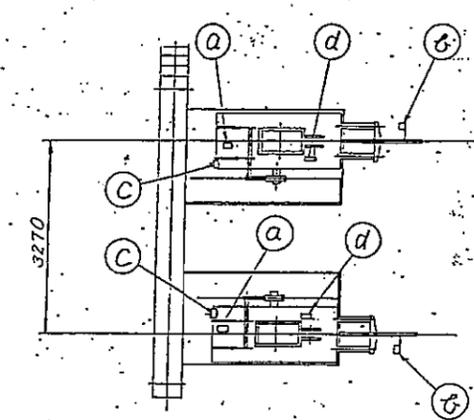
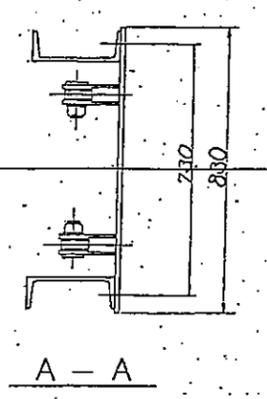
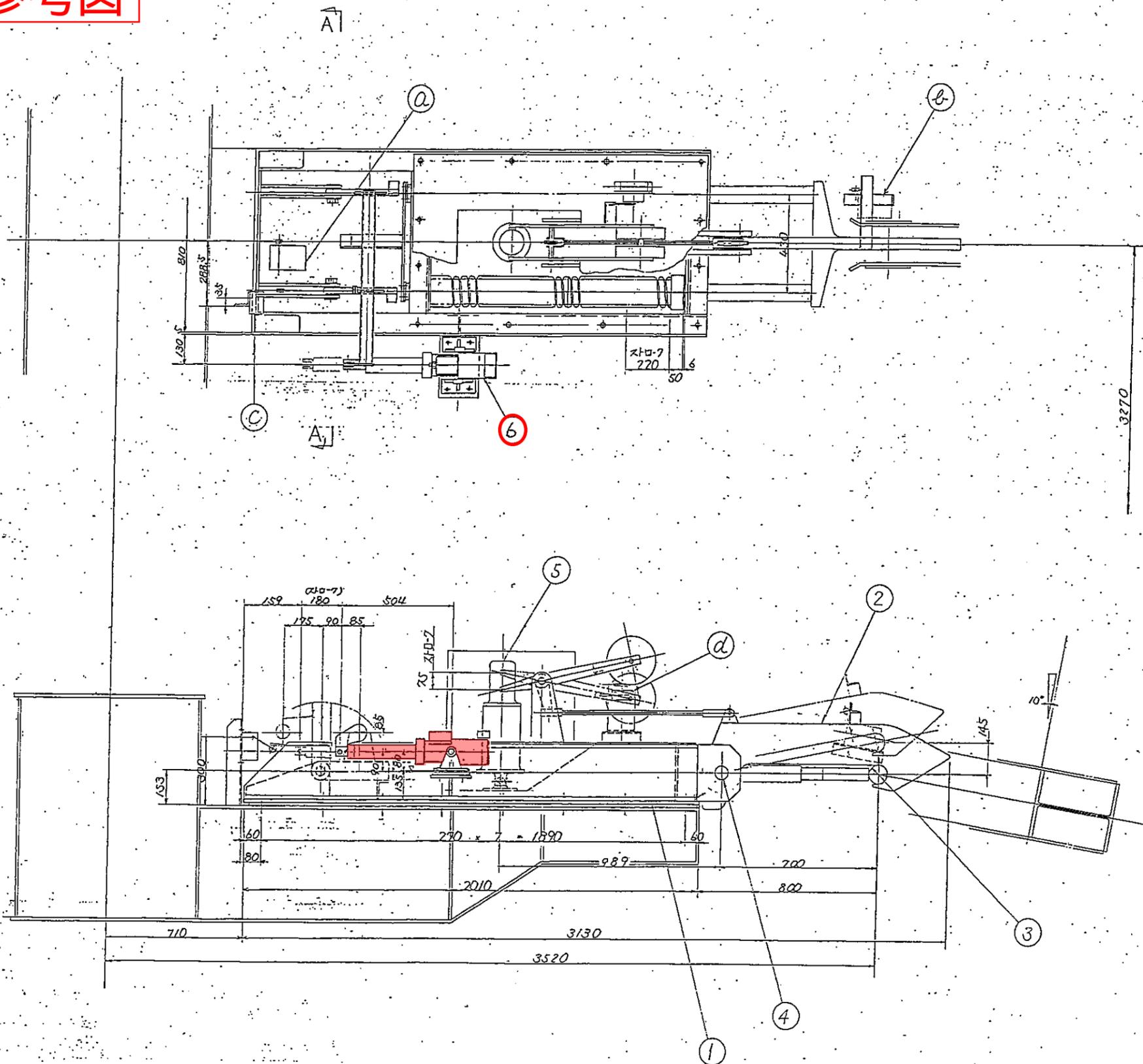
TITLE
RAIL CLAMP ASS'Y (LAND SIDE)
(WEAR SUPPORT OF RAIL 10mm)
レールクランプ組立図
(レール10mm磨耗対応, 高潮対策)

PROJ. SCALE 1:8 DWG. NO. REV. INF. NO. SK46 REL. NO.

COPY RIGHT & PROPERTY RIGHT
Copyright © 2014, All Rights Reserved. The seal or information herein shall not be covered. ALL RIGHTS RESERVED. INVENTOR: TOSHIO YAMAMOTO

NO.	DATE	REVISION
1	2014.10.10	INITIAL DESIGN
2	2014.11.10	REVISED
3	2015.01.10	REVISED
4	2015.03.10	REVISED
5	2015.05.10	REVISED
6	2015.07.10	REVISED
7	2015.09.10	REVISED
8	2015.11.10	REVISED
9	2016.01.10	REVISED
10	2016.03.10	REVISED
11	2016.05.10	REVISED
12	2016.07.10	REVISED
13	2016.09.10	REVISED
14	2016.11.10	REVISED
15	2017.01.10	REVISED
16	2017.03.10	REVISED
17	2017.05.10	REVISED
18	2017.07.10	REVISED
19	2017.09.10	REVISED
20	2017.11.10	REVISED
21	2018.01.10	REVISED
22	2018.03.10	REVISED
23	2018.05.10	REVISED
24	2018.07.10	REVISED
25	2018.09.10	REVISED
26	2018.11.10	REVISED
27	2019.01.10	REVISED
28	2019.03.10	REVISED
29	2019.05.10	REVISED
30	2019.07.10	REVISED
31	2019.09.10	REVISED
32	2019.11.10	REVISED
33	2020.01.10	REVISED
34	2020.03.10	REVISED
35	2020.05.10	REVISED
36	2020.07.10	REVISED
37	2020.09.10	REVISED
38	2020.11.10	REVISED
39	2021.01.10	REVISED
40	2021.03.10	REVISED
41	2021.05.10	REVISED
42	2021.07.10	REVISED
43	2021.09.10	REVISED
44	2021.11.10	REVISED
45	2022.01.10	REVISED
46	2022.03.10	REVISED
47	2022.05.10	REVISED
48	2022.07.10	REVISED
49	2022.09.10	REVISED
50	2022.11.10	REVISED

参考図



- リミット配置図
- a テムフック専用非常上層確認用
 - b テムフック 非正常管も認用
 - c テムフック アンカ用材も認用
 - d テムフック 用材確認用

海側

起伏アンカ-モトルシリンダ 交換
数量: 2台

6	電動シリンダ				推力100kg
5	電動油圧押し機				推力10kg
4	ピン				
3	フックピン				
2	フック				
1	フレーム				

製作	品名	材質	尺数	1/10	作製	1995年5月10日
設計	承認	検査	検出	設計	製図	藤原
7-ムフック装置組立図						
川鉄マシナリー株式会社 図番 CB 36904 Δ						
配布	関係	関係	関係	関係	関係	関係
先	先	先	先	先	先	先
						19

参考図

給油方式	給油場所	油の種類	油の銘柄	油量	備考
油浴	巻上減速機	JIS K2219 工業用2種 (ISO VG220)	日本石油 ボンノック SP220	135 ℓ	
	横行減速機			38 ℓ	
	起伏減速機			87 ℓ	
	走行減速機	JIS K2219 工業用2種 (ISO VG150)	日本石油 ボンノック SP150	11ℓ×8台=80 ℓ	
	傾転ウオーム減速機	JIS K2219 工業用2種 (ISO VG320)	日本石油 ボンノック SP320	60ℓ×2台=120 ℓ	
	シーブ開閉ベベルギヤボックス	JIS K2219 工業用1種 (ISO VG150)	日本石油 FBKオイル RO150	9ℓ×2台=18 ℓ	
	ケーブルリール減速機	JIS K2219 工業用1種 (ISO VG220)	日本石油 FBKオイル RO220	4.5 ℓ	
ハケ塗りによる給油	各チェーン使用部分	JIS K2219 工業用2種 (ISO VG220)	日本石油 ボンノック SP220	適量	
	シーブ開閉用ボールネジ	JIS K2220 転がり軸受用グリース 1種 2号	日本石油 マルティノック 2		
	横行ロープ緊張装置摺動部	JIS K2220 集中給油用グリース 2種 1号	日本石油 エピノックグリース API		
	各ワイヤロープ		東京製綱 赤ロープ油ワイロールR-M		
グリスガンによる給油	旋回用電動シリンダ	JIS K2220 転がり軸受用グリース 1種 2号	日本石油 マルティノック 2	適量	
	ブームフック用電動シリンダ	JIS K2220 転がり軸受用グリース 1種 1号	日本石油 マルティノック 1		
	傾転サイクロ減速機	JIS K2220 転がり軸受用グリース 1種 2号	コスモ石油 コスモ-ダイトックス SH-N&2	1.5 kg×2台=3 kg	
	各部軸受	JIS K2220 集中給油用グリース 2種 1号	日本石油 エピノックグリース API	適量	
	各ギヤカップリグ				
	各電動機軸受				
各プレーキリンク部					
油圧ユニット作動油	レールクランプ	JIS C2320 1種 2号	日本石油 スーパーハイランド 32	100ℓ×2台=200 ℓ	
	横行ロープ緊張装置			75 ℓ	
	ダンパーバルブユニット			30 ℓ	
	起伏非常ブレーキ			40 ℓ	
	ブームフック用スラスト			東芝 絶縁油 B11A	2.6ℓ×2台=5.2 ℓ
スプレーによる給油	エレベータラック	大同工業 D. I. D チェーンロープ	住鉄潤滑剤 モリGGスプレー (二硫化モリブデン入)	適量	
	走行用ビニオン・ギヤ				
	振れ止め装置チェーン				

スプレッタ作動油 スーパーハイランド32 190ℓ

スーパーハイランド32 合計535ℓ

**油圧装置作動油交換
数量：1式**

製作数量	品番	品名	材質	1組分数量	単計		備考
					質量(Kg)		
95/003	承認	尺度			作成	1995年 5月24日	
	審査	磁部					
	審査	之					
	検図	富田					
	設計						
	製図						

油脂一覧表

川鉄マシナリー株式会社 図番 CD48693

記号	改訂事項	年月日	改訂者	承認	歴
----	------	-----	-----	----	---

配布先	客先	製技	設技	営業	品質	電機	計	出	195.6.7	整番	53
-----	----	----	----	----	----	----	---	---	---------	----	----

参考図

給油方式	給油場所	油の種類	油の銘柄	油量	備考
油浴	巻上減速機	JIS K2219 工業用2種 (ISO VG220)	日本石油 ボンノック SP220	135 ℓ	現状使用していない
	横行減速機			38 ℓ	
	起伏減速機			87 ℓ	
	走行減速機	JIS K2219 工業用2種 (ISO VG150)	日本石油 ボンノック SP150	11ℓ×8台=80 ℓ	
	傾転ウォーム減速機	JIS K2219 工業用2種 (ISO VG320)	日本石油 ボンノック SP320	60ℓ×2台=120 ℓ	
	シーブ開閉ベベルギヤボックス	JIS K2219 工業用1種 (ISO VG150)	日本石油 FBKオイル RO150	9ℓ×2台=18 ℓ	
	ケーブルリール減速機	JIS K2219 工業用1種 (ISO VG220)	日本石油 FBKオイル RO220	4.5 ℓ	
ハケ塗りによる給油	各チェーン使用部分	JIS K2219 工業用2種 (ISO VG220)	日本石油 ボンノック SP220	適量	
	シーブ開閉用ボールネジ	JIS K2220 転がり軸受用グリース 1種 2号	日本石油 マルティノック 2		
	横行ロープ緊張装置摺動部	JIS K2220 集中給油用グリース 2種 1号	日本石油 エピノックグリース API		
	各ワイヤロープ		東京製綱 赤ロープ油ワイロールR-M		
グリスガンによる給油	旋回用電動シリンダ	JIS K2220 転がり軸受用グリース 1種 2号	日本石油 マルティノック 2	適量	
	ブームフック用電動シリンダ	JIS K2220 転がり軸受用グリース 1種 1号	日本石油 マルティノック 1		
	傾転サイクロ減速機	JIS K2220 転がり軸受用グリース 1種 2号	コスモ石油 コスモ-スライマックス SH No.2	1.5 kg×2台=3 kg	
	各部軸受	JIS K2220 集中給油用グリース 2種 1号	日本石油 エピノックグリース API	適量	
	各ギヤカップリグ				
	各電動機軸受				
各ブレーキリンク部					
油圧ユニット作動油	レールクランプ		日本石油 スーパーハイランド 32	100ℓ×2台=200 ℓ	
	横行ロープ緊張装置			75 ℓ	
	ダンパーバルブユニット			30 ℓ	
	起伏非常ブレーキ			40 ℓ	
	ブームフック用スラスト			JIS C2320 1種 2号	東芝 絶縁油 B11A
スプレーによる給油	エレベータラック		住友潤滑剤 モリGGスプレー (二硫化モリブデン入)	適量	
	走行用ピニオン・ギヤ				
	振れ止め装置チェーン				大同工業 D. I. D チェーンロープ

**減速機オイル交換
数量：1式**

製作数量	品番	品名	材質	1組分数量	単計		備考			
					質量(Kg)					
951003	承認	尺度			作成	1995年 5月24日				
	審査	磯部			油脂一覧表					
	審査	三浦								
	検図	富田								
	設計									
製図										
川鉄マシナリー株式会社			図番	CD48693						
配布先	客先	製技	設技	営業	配管	電機	計出	195.6.7	整番	53

記号	改訂事項	年月日	改訂者	承認	歴
△					来
△					